















<p>P7301</p> 	<p>Tapón H</p> <p>16 25 18 32 20</p>	<p>P7359G</p> 	<p>Adaptador 3 piezas</p> <p>16-1/2 20-3/4 18-1/2 25-3/4 18-3/4 25-1 20-1/2 32-1</p>	<p>P7472G</p> 	<p>Codo placa</p> <p>16-1/2 20-3/4 18-1/2 25-3/4 18-3/4 20-1/2</p>
<p>P7373</p> 	<p>Codo para radiador</p> <p>16 18 20</p>	<p>P7374</p> 	<p>Te para radiador</p> <p>16 20</p>	<p>P7372</p> 	<p>Adaptador de compresión a tubo de cobre</p> <p>16 a 15 Cu 20 a 22 Cu 25 a 22 Cu</p>
<p>P1204</p> 	<p>Válvula de esfera con cierre oculto</p> <p>16 18 20 25 32</p>	<p>P1204C</p> 	<p>Cuerpo de válvula</p> <p>16 18 20 25 32</p>		<p>Embelecedor y cierres</p>
<p>P7133</p> 	<p>Colectores</p> <p>3/4-1/2 x 2 1.1/2 x 2 3/4-1/2 x 3 1.1/2 x 3 3/4-1/2 x 4 1.1/2 x 4</p>	<p>P7595G</p> 	<p>Tapón macho niquelado</p> <p>3/4 1/2 1</p>	<p>P7501G</p> 	<p>Tapón hembra niquelado</p> <p>3/4 1/2 1</p>
<p>P7270G</p> 	<p>Conector para tubo multicapa</p> <p>18 x 1/2 18 x 3/4 16 x 1/2 16 x 3/4 20 x 3/4</p>	<p>P7976G</p> 	<p>Placa de fijación con codos</p> <p>16-1/2 100mm 16-1/2 150mm 20-1/2 100mm 20-1/2 150mm</p>		

Herramientas

<p>P 77265</p> 	<p>Set Máquina de prensar KLAUKE UAP2 en caja metálica</p>	<p>P 77282</p> 	<p>Máquina de prensar de batería 9,6 V KLAUKE MAP 1</p>	<p>P 77282</p> 	<p>Set Máquina de prensar KLAUKE MAP 1</p>	<p>P 7726</p> 	<p>Herramienta manual</p>
<p>P 77266</p> 	<p>Mordazas de prensar para KLAUKE: UAP2,</p>	<p>P 77283</p> 	<p>Mordazas de prensar para: KLAUKE MAP1</p>	<p>P 77266</p> 	<p>Mordazas para herramienta manual</p>		
<p>9940</p> 	<p>Tijeras cortatubos</p>	<p>9941</p> 	<p>Cortatubos</p>		<p>Muelle exterior curvatubos</p>		<p>Muelle interior curvatubos</p>
	<p>Abocardador plástico</p>		<p>Abocardador metálico de 40 a 75 mm.</p>		<p>Abocardador metálico de 16 a 32 mm.</p>		

Fases de montaje

MONTAJE DE 16 A 40MM

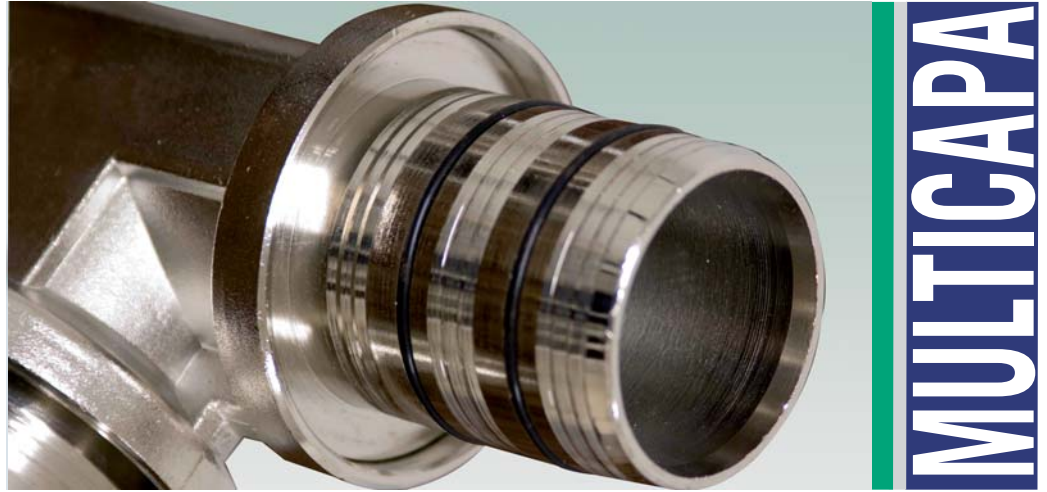


Cortar el tubo en ángulo recto. Abocardar y redondear el tubo hasta conseguir un chalán circular. **MUY IMPORTANTE** Introducir el tubo en el accesorio. Chequear gracias al agujero del accesorio que el tubo ha llegado al tope. prensado de tubo y accesorio. Utilizar mordazas tipo "U".

MONTAJE DE 40 A 75 MM



Cortar el tubo en ángulo recto. Biselar el tubo utilizando para ello un abocardador de mesa. Redondear el tubo utilizando el abocardador metálico. **MUY IMPORTANTE** Introducir el tubo en el accesorio. Prensar el tubo y accesorio. Utilizar mordazas de perfil "U".



MULTICAPA

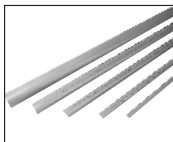
Tubo Multicapa

>B< Flex



Tubo Pert - AL - Pert ROLLOS

16 x 2 mm espesor
18 x 2 mm espesor
20 x 2 mm espesor
25 x 2,50 mm espesor
32 x 3 mm espesor



Tubo Pert - AL - Pert TIRAS

16 x 2 mm espesor
18 x 2 mm espesor
20 x 2 mm espesor
25 x 2,50 mm espesor
32 x 3 mm espeso

40 x 4 mm espesor
50 x 4,5 mm espesor
63 x 6 mm espesor
75 x 7,5 mm espeso

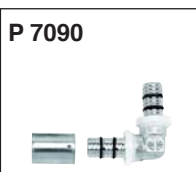


Tubo preaislado ROLLOS

16 x 2 mm espesor
20 x 2 mm espesor
25 x 2,5 mm espesor

Serie P7000 Accesorios Multicapa

>B< Flex



Codo 90°

16 40
18 50
20 63
25 75
32



7090G

Codo 90° Hembra

16-1/2 25-1
18-1/2 32-1
18-3/4 40-1
20-1/2 40-1.1/2
20-3/4 50-1.1/2
25-3/4



P7092G

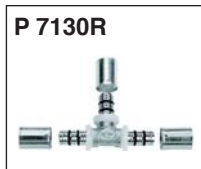
Codo 90° Macho

16-1/2 25-1
18-1/2 32-1
18-3/4 40-1
20-1/2 50-1.1/2
20-3/4
25-3/4



Te igual

16 40
18 50
20 63
25 75
32



P 7130R

Te reducida

16-20-16 20-18-18 25-18-18 25-32-25 32-25-32
18-16-16 20-18-20 25-18-25 32-16-32 40-25-40
18-16-18 20-20-16 25-20-20 32-18-32 40-32-40
20-16-16 25-16-16 25-20-25 32-20-32 50-32-50
20-16-10 25-16-25 25-25-20 32-25-25 50-40-50



Te salida hembra

16-1/2-16 32-3/4-32
18-1/2-18 32-1-32
20-1/2-20 40-3/4-40
20-3/4-20 50-1.1/2-50
25-1/2-25 63-2-63
25-3/4-25



P 7132G

Te salida macho

16-1/2-16
25-3/4-25
32-3/4-32



P 7240G

Manguito hembra

16-1/2 20-1 40-1.1/4
18-1/2 25-3/4 50-1.1/2
18-3/4 25-1 63-2
20-1/2 32-1
20-3/4 32-1.1/4



Manguito reducido

18-16 32-20 63-40
20-16 32-25 63-50
20-18 40-25 75-40
25-16 40-32 75-50
25-18 50-32 75-63
25-20 50-40



P7243G

Manguito macho

16-1/2 20-1 40-1.1/4
18-1/2 25-3/4 40-1.1/2
18-3/4 25-1 50-1.1/2
20-1/2 32-1 63-2
20-3/4 32-1.1/4



P7270

Manguito recto

16 40
18 50
20 63
25 75
32

DISTRIBUIDOR:

Conex | Bänninger

IBP Atcosa S.L.

Poliçono Ind. Quintos-Aeropuerto, S/N.

Apartado de Correos, N.º 16 - 14080 - Córdoba - ESPAÑA

Tel: 957 469 629-30 - Fax 957 469 632 - S.A.C. 902 15 38 28

www.ibpatcosa.com